

REVISTA DEL ASCENSOR



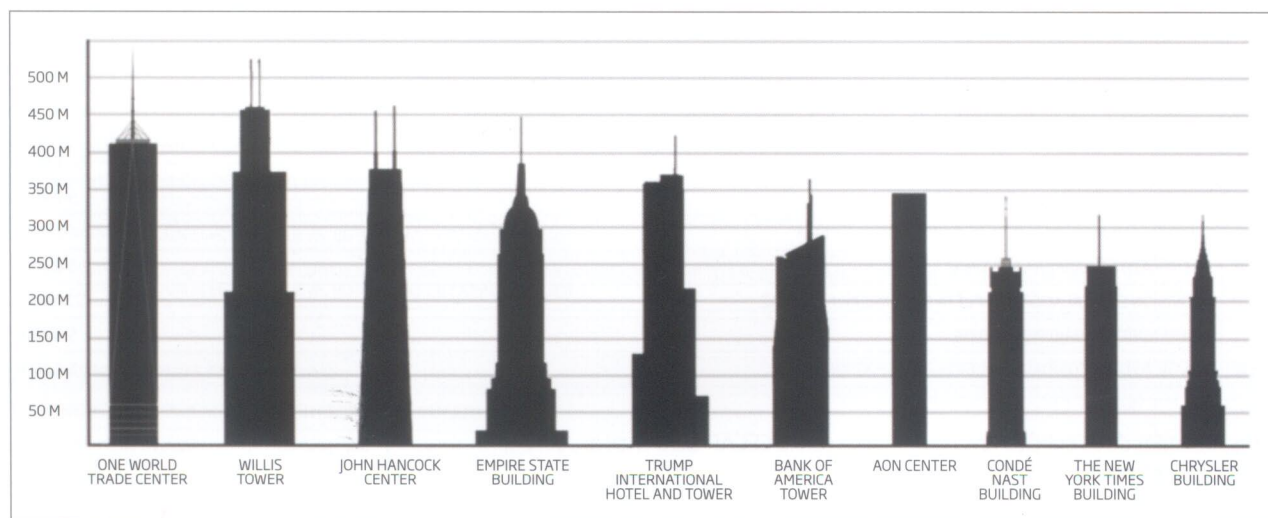
**Nuevas estaciones
de la Línea H
equipadas por OTIS**

Página 10



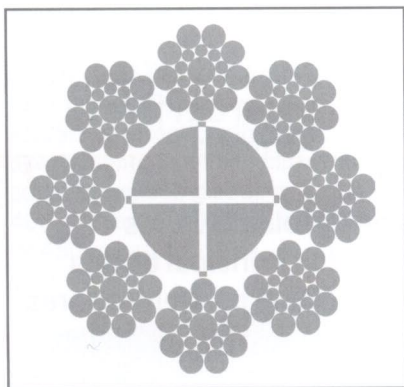
IPH en edificios icónicos de Estados Unidos

Desde el año 2005, la calidad y el prestigio de los cables para ascensores IPH se extiende a cada vez más edificios, llegando a estar presentes entre las torres más emblemáticas de las ciudades de New York, Chicago y Minneapolis, en Estados Unidos. La solidez y la seguridad de los productos IPH, respaldada por cada etapa de su proceso productivo, comenzando por la calidad de la materia prima y continuando a través de todo el proceso de diseño, fabricación y control de procesos, constituyen las razones de este importante logro. Como resultado, el producto final cuenta con una performance superior.



PRODUCTOS DESTACADOS EN NUESTRA OPERACIÓN ACTUAL

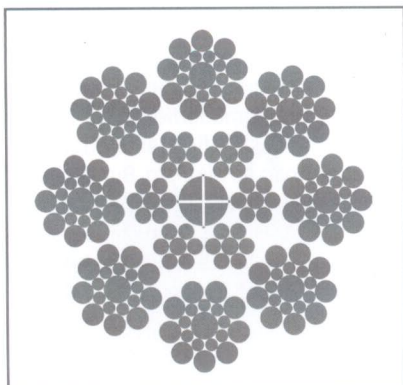
Construcción: 8x19 S.+1 AFN Ø 19.00 mm UHS.



Clase 8x19 + AFN (Alma de fibra natural).

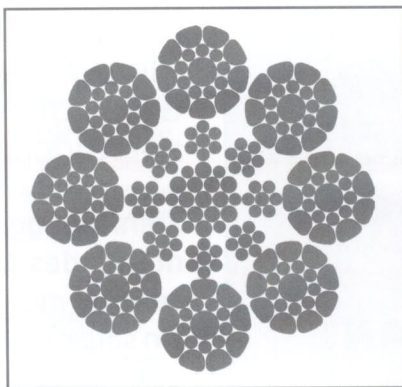
Si bien la construcción es muy conocida, perteneciente a la familia IPH 819E, este cable fue desarrollado con un grado especial UHS Ultra High Strength (2160), de muy alta resistencia a la abrasión y a la fatiga. Cuenta con un alma de fibra natural, de sisal de alta densidad lubricada con perfecta uniformidad de diámetro, asegurando una operación silenciosa y sin vibraciones.

Construcción: 8x19W.+1 AAC Ø 19.00 mm 1570/1770 N/mm².



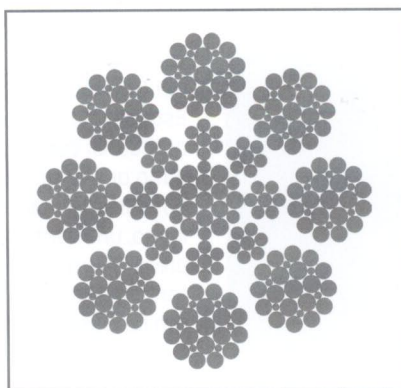
Perteneciente a la familia IPH 819S, este cable fue fabricado con un alma de acero independiente de gran flexibilidad. Por tener una construcción tipo Warrington, cuenta con una elevada resistencia a la fatiga y elevada carga de rotura. Su excelente estabilidad de diámetro minimiza vibraciones y ruido en la operación.

Construcción: 8x19 S.CO.+1 AAC 17.50 mm 1570 N/mm².

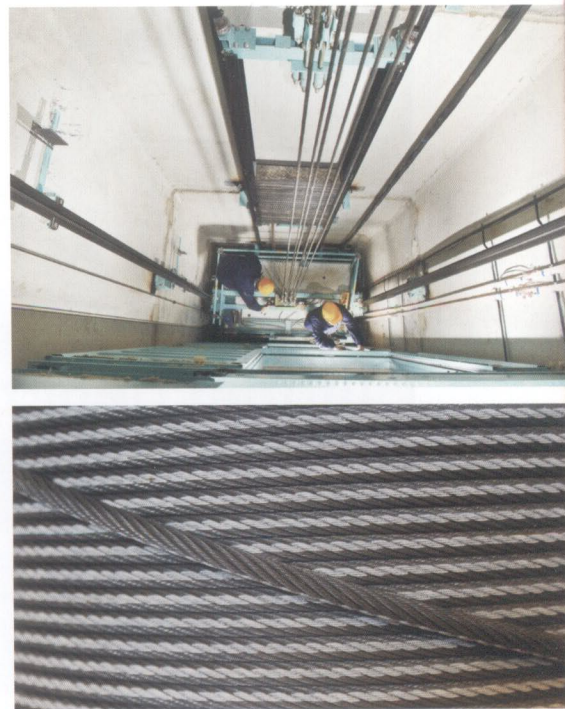


Perteneciente a la familia IPH 819SC, este cable cuenta con un alma de acero independiente de gran flexibilidad. Tiene mayor área metálica debido al compactado de cordones, incrementa la carga de rotura y su resistencia a la abrasión. Tiene muy baja elongación y mayor resistencia a la fatiga por flexión, mejorando la vida en servicio.

Construcción: 8x25 F.+1 AAC 22.00 mm 1770 N/mm² y 8x25 F.+1 AAC 19.00 mm 1770 N/mm².



También perteneciente a la familia IPH 819S, este cable posee una construcción tipo Filler, que le confiere alta flexibilidad y elevada resistencia a la fatiga a flexión. Con alma de acero independiente de gran flexibilidad y excelente estabilidad de diámetro, minimiza las vibraciones y ruido durante la operación. Es apto para trabajar en instalaciones donde el cable pasa por varias poleas de desvíos o se requiere una vida útil superior.



ABASTECER ESTE NIVEL DE DEMANDA SIGNIFICÓ PARA IPH SUPERAR ALGUNOS DE LOS SIGUIENTES DESAFÍOS:

- **Respaldo:** Desarrollo de productos que den respaldo a construcciones de gran altura, con más de 100 pisos y elevadores que alcanzan velocidades superiores a 10 m/s (600m/min).
- **Exigencia:** Edificios que incluyen actividades de explotación de la industria del turismo representan estándares muy elevados de disponibilidad y exigencia de prestaciones, ya que trabajan a máxima capacidad todos los días del año.
- **Confort del viaje:** Este fue otro de los factores centrales, ya que vibraciones y ruido son variables críticas cuando se trabaja con grandes alturas y altas velocidades.
- **Soporte técnico:** Este desafío requirió el fortalecimiento del sesgo técnico y profesional del soporte comercial de la empresa.
- **Respaldo de Calidad:** Fue necesaria la adaptación a la normativa Americana ASME A17.6 (Standard for Elevator Suspension, Compensation, and Governor Systems). Además de contar con las certificaciones requeridas en Latinoamérica: ISO 4344, IRAM 840, ISO ABNT 2408 e IRAM 547.
- **Logística:** Fue necesario resolver la desventaja geográfica a través de una optimización de la cadena de suministro satisfaciendo exigencias de competencia diferenciales en términos de servicio y plazo de entrega.